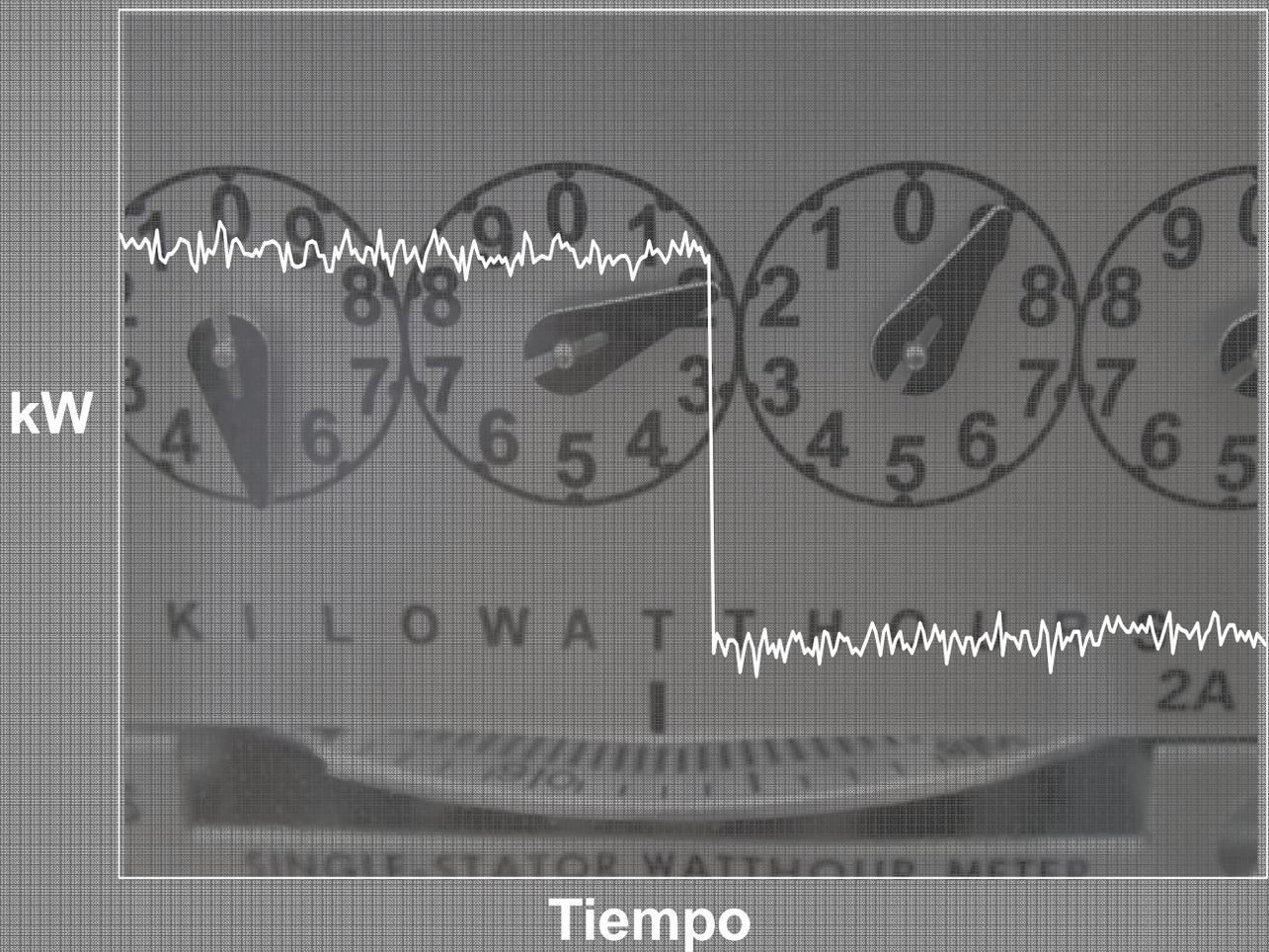


**Energy
Conservation
Industries, LLC**



ahorros de energía para la nueva generación™

www.energyconservationindustries.com

PROBLEMA

De acuerdo al departamento de energía de los Estados Unidos casi el 50% de todos los motores en operación trabajan a menos del 40% de su capacidad total. **Este exceso e ineficiencia resultan en dinero y energía eléctrica desperdiciada.** Este desperdicio toma aun mayor magnitud tanto a nivel financiero como social con el constante aumento del costo de la energía así como los problemas ambientales generados por la sobre utilización de la energía eléctrica.

DESAFIO

Esta comprobado que tanto en edificios comerciales así como plantas industriales, los motores eléctricos utilizan entre el 50 y 70% del consumo total de electricidad. Este consumo se transmite a nivel de las comisiones de electricidad en al alrededor del 60% del consumo total. Así mismo se ha reportado que el costo de la electricidad a incrementado alrededor del 22% los últimos 10 años. Esto desafía a todo negocio no solo a reducir costos de operación, sino también a mantenerse al tanto de los últimos avances tecnológicos para comenzar programas de ahorro de energía para poder competir con otras empresas cuya operación se base en el uso de motores eléctricos.

SOLUCION

ENERGY CONSERVATION INDUSTRIES (ECI) ofrece una solución tanto financieramente viable como ambientalmente responsable. Esta solución propietaria para el ahorro de energía en motores eléctricos a inducción resultara en ahorros mediante la implementación de un método que resultara en ahorros inmediatos de los costo de operación así como proveerá con la reducción de emisiones de carbón (certificados de reducción de emisiones) por cada motor tratado.

METODO

El método de **ECI** esta diseñado a medida de cada motor y se instala ya con el motor operando. Una vez implementado, se disminuye las perdidas eléctricas del motor pasivamente. El potencial de ahorros tanto financieros como de energía son aun mayores en aquellos motores operando con cargas significativamente por debajo de su capacidad total.

RESULTADOS

Los ahorros de energía varían entre 5 y 40 % (alrededor de 1.3kW) por aplicación. Cabe recalcar que los ahorros siempre dependerán de la carga del motor.

BENEFICIOS

Una vez aplicado, este sistema comprobado y patentado resultara en inversiones con retornos de entre 6 y 40 meses dependiendo del costo promedio de electricidad y horas de operación de los motores tratados. Aparte de las ventajas financieras, por cada 1.5kW de energía ahorrados, se reduce el equivalente a una tonelada de consumo de carbones CO2 para el medio ambiente.

DIFERENCIA

- Patente en Proceso
- Resultados Comprobados y Medibles
- Impacto Inmediato
- Seguro (Sistema Pasivo / UL508A)
- Afiliación Carbón Angel

BONO

Mediante nuestra afiliación exclusiva con "Carbón Angel" (una compañía pro-ambiental del mas alto nivel), **ECI** ofrece certificados de reducción de emisiones como respaldo financiero de sus proyectos de ahorro de energía Para mayor información acerca de Carbón Angel y como participar en proyectos de reducción de emisiones junto a **ECI** viste la pagina de Carbón Angel:

www.carbonangel.org



APLICACIONES COMERCIALES

Centros Comerciales / Almacenes

TIPO DE APLICACION	AHORROS
Compresores Aire Acondicionado	5—20%
Condensadores	5—15%
Bombas	5—20%
Sopladores y Ventiladores	10—25%
Cinturones Portadores	10—30%
Elevadores y Escaladores	20—40%

Edificios de Oficina / Hoteles

TIPO DE APLICACION	AHORROS
Compresores Aire Acondicionado	5—20%
Bombas	5—20%
Sopladores y Ventiladores	10—25%
Elevadores y Escaladores	20—40%

Iglesias & Escuelas

TIPO DE APLICACION	AHORROS
Compresores Aire Acondicionado	5—20%
Bombas	5—20%
Sopladores y Ventiladores	10—25%
Elevadores y Escaladores	20—40%

APLICACIONES INDUSTRIALES

ALMACENES DE DISTRIBUCION

TIPO DE APLICACION	AHORROS
Compresores Aire Acondicionado	5—20%
Condensadores	5—15%
Bombas	5—20%
Sopladores y Ventiladores	10—25%
Cinturones Portadores	10—30%

Manufactura /Plantas de Proceso

TIPO DE APLICACION	AHORROS
Compresores	5—25%
Bombas	5—15%
Sopladores y Ventiladores	10—25%
Cinturones Portadores	10—30%
Moledoras	5—20%
Compactadoras	10—25%
Agitadores	5—20%
Sierras Electricas	10—35%

Industria Petrolera

TIPO DE APLICACION	AHORROS
Bombas de Petróleo	5—35%
Bombas de Uso General	5—20%
Compresores	5—25%



IMPLEMENTACION DE PROYECTO DE AHORROS

1: LISTA DE MOTORES

Proveído por: Cliente

Listado de Motores con HP, Promedio Anual de Operación, Costo de Electricidad (Promedio Anual)



2: LEVANTAMIENTO

Proveído por: *ECI*

Revisión de Motores en Planta de Acuerdo a Listado y Levantamiento Eléctrico de Motores



3: PROPUESTA

Proveído por: *ECI*

Propuesta con Estimado de Ahorros Financieros y de Energía, Costos de Proyecto y Retornos



4: ORDEN DE COMPRA

Proveído por: Cliente

Orden de Compra y Deposito Inicial



5: MANUFACTURA Y ENTREGA

Proveído por: *ECI*

Manufactura y Entrega de Equipo Requerido



6: INSTALACION

Proveído por: Cliente

Instalación de Equipos por Electricistas Contratistas



7: AHORROS FINANCIEROS Y DE ENERGIA

Energy
Conservation
Industries, LLC

ahorros de energía para la nueva generación™

1042 Garner Field Road Uvalde, TX 78801 USA

Phone: 830.278.6100

Fax: 830.278.3165

e-mail: info@e-conindustries.com

www.energyconservationindustries.com